

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна"  
ВЫСШАЯ ШКОЛА ТЕХНОЛОГИИ И ЭНЕРГЕТИКИ

УТВЕРЖДАЮ

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 5 от 18.02.2021

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН *Директор  
ВШТЭ*

*П.В. Луканин*

по программе магистратуры

38.04.02

Направление 38.04.02 Менеджмент

Профиль: "Энергоменеджмент"

Группы: 329.1

(выпускающая кафедра М и Л)

Программа Энергоменеджмент  
магистратуры:  
Кафедра: Маркетинга и логистики  
Институт: Институт управления и экономики

Квалификация: <u>магистр</u>
Программа подготовки: <u>академическая магистратура</u>
Форма обучения: <u>Очная</u>
Срок получения образования: <u>2г</u>

Виды профессиональной деятельности
<u>организационно-управленческая</u>
<u>аналитическая</u>
<u>научно-исследовательская</u>
<u>педагогическая</u>

Год начала подготовки (по учебному плану) 2020  
Учебный год 2021-2022  
Образовательный стандарт (ФГОС) № 322 от 30.03.2015

СОГЛАСОВАНО

Исполнительный директор ВШТЭ \_\_\_\_\_ / *А.Л. Ашкалунин* /

Начальник УМУ ВШТЭ \_\_\_\_\_ / *А.Г. Николаева* /

Директор ИИУТ ВШТЭ \_\_\_\_\_ / *Е.М. Фрейдкина* /

Зав. кафедрой М и Л ВШТЭ \_\_\_\_\_ / *А.Н. Назарова* /

Руководитель образовательной программы \_\_\_\_\_ / *А.Н. Назарова* /



