

УТВЕРЖДАЮ
Директор ВШТЭ

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.16

(индекс дисциплины)

**Материаловедение в полиграфическом и упаковочном
производствах**

(Наименование дисциплины)

Кафедра: **22** **Материаловедения и технологии машиностроения**

Код

(Наименование кафедры)

Направление подготовки: **29.03.03 Технология полиграфического и упаковочного производства**

Профиль подготовки: **Технология упаковочного производства**

Уровень образования: **бакалавриат**

План учебного процесса

Составляющие учебного процесса		Очное обучение	Очно-заочное обучение	Заочное обучение
Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий и самостоятельная работа обучающихся (часы)	Всего	108		
	Аудиторные занятия	72		
	Лекции	36		
	Лабораторные занятия			
	Практические занятия	36		
	Самостоятельная работа	36		
	Промежуточная аттестация			
Формы контроля по семестрам (номер семестра)	Экзамен			
	Зачет	5		
	Контрольная работа	5		
	Курсовой проект (работа)			
Общая трудоемкость дисциплины (зачетные единицы)		3		

Форма обучения:	Распределение зачетных единиц трудоемкости по семестрам									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Очная					3					
Очно-заочная										
Заочная										

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.03 Технология полиграфического и упаковочного производства

На основании учебных планов № б 290303-3_20

Кафедра-разработчик: Материаловедения и технологии машиностроения

Заведующий кафедрой: Евдокимов А.Н.

СОГЛАСОВАНИЕ:

Выпускающая кафедра: Технологии целлюлозы и композиционных материалов

Заведующий кафедрой: Аким Э.Л.

Методический отдел: Смирнова В.Г.

1. ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Место преподаваемой дисциплины в структуре образовательной программы

Блок 1: Базовая Обязательная Дополнительно является факультативом
 Вариативная По выбору

1.2. Цель дисциплины

Сформировать компетенции обучающегося в области технических материалов, способах их получения, формирования заготовок и деталей, о зависимости свойств материалов от их строения, о способах достижения оптимальных свойств, о зависимости свойств от условий эксплуатации.

1.3. Задачи дисциплины

- Рассмотреть материаловедческие аспекты рационального выбора конструкционных материалов исходя из условий эксплуатации.
- Научить студентов разумно подходить к выбору материалов, его термической обработки для различных условий эксплуатации.
- Продемонстрировать особенности влияния зависимости химического состава, фазовой структуры материала на его технологические и эксплуатационные характеристики.

1.4. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код компетенции	Формулировка компетенции	Этап формирования
ОПК- 2	способностью выявлять естественнонаучную сущность проблем, возникающих в ходе профессиональной деятельности, привлекать для их решения соответствующий физико-математический аппарат	2
Планируемые результаты обучения Знать: 1) Методики расчета двухкомпонентных диаграмм фазовых равновесий. 2) Основы микроскопического анализа фазового состава материала в отраженном свете. Уметь: 1) Оценивать влияние изменений внутренних или внешних факторов системы на фазовый состав. 2) Объяснять целесообразность выбора конструкционного материала Владеть: 1) Анализом результатов с привлечением математического аппарата. 2) Новейшими методами испытаний и оценки оборудования, материалов и процессов, используемых в производстве.		
ПК- 2	готовностью участвовать в исследованиях по инновационным направлениям развития технологических процессов, создания оборудования и производства материалов для полиграфического и упаковочного производства и других смежных областей	2
Знать: 1) Основы микроскопического анализа фазового состава материала в отраженном свете 2) Основные методы корректировки фазового состава материала. Уметь: Производить корректирующие расчеты фазового состава материала. Владеть: Новейшими методами испытаний и оценки оборудования, материалов и процессов, используемых в отрасли.		

1.5. Дисциплины (практики) образовательной программы, в которых было начато формирование компетенций, указанных в п.1.4:

- Математика (ОПК-2);
- Физика (ОПК-2);
- Общая и неорганическая химия (ОПК-2);
- Органическая химия и ФХМА (ОПК-2);
- Основы биотехнологии (ОПК-2);
- Процессы и аппараты технологии упаковочных производств (ПК-2).

2. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Наименование и содержание учебных модулей, тем и форм контроля	Объем (часы)		
	очное обучение	очно-заочное обучение	заочное обучение
Модуль 1 Общая теория материаловедения			
Тема 1 Атомно-кристаллическое строение металлов	8		
Сведения о внутреннем строении, дефектах и свойствах материалов. Типы кристаллических решеток металлов. Полиморфизм. Анизотропия.			
Тема 2 Фазово-структурный состав сплавов	15		
Закономерности кристаллизации материалов. Термины теории сплавов: компонент, система, фаза, структура. Типовые диаграммы состояния: сплавов-механических смесей, твердых растворов, с ограниченной растворимостью компонентов, с химическим соединением, с полиморфным превращением. Правило фаз. Правило отрезков. Эвтектика. Эвтектоид. Связь свойств сплавов с видом диаграмм состояний компонентов.			
Текущий контроль 1 Сдача отчетов по практическим работам	2		
Модуль 2 Железо и его сплавы на его основе			
Тема 3 Железо и сплавы на его основе	15		
Диаграмма состояния сплавов железо – цементит. Фазы. Фазовые превращения. Структуры сталей и чугунов. Углеродистые стали. Технологические добавки и вредные примеси. Классификация углеродистых сталей по качеству, содержанию углерода и назначению. Принципы маркировки углеродистых сталей. Классификация серых чугунов по форме графитных включений и металлической основе. Маркировка серых чугунов. Свойства.			
Тема 4 Деформация и термическая обработка металлических материалов	11		
Деформация металлических материалов. Наклеп. Определение понятия термической обработки. Смягчающая и упрочняющая термическая обработка. Отжиг и нормализация. Виды отжига. Цели отжига. Закалка стали. Полная и не полная закалка. Критическая скорость закалки. Зависимость структуры стали от скорости охлаждения из аустенитного состояния. Прокаливаемость и закаливаемость. Отпуск. Виды отпуска. Зависимость структуры и свойств стали от температуры отпуска. Химико-техническая обработка стали.			
Тема 5 Общие сведения о легированных сталях	11		
Недостатки углеродистых сталей и преимущества легированных. Взаимодействие легирующих элементов с углеродом. Влияние легирующих элементов на полиморфные превращения, превращение переохлажденного аустенита, прокаливаемость. Классификация легированных сталей. Маркировка. Жаропрочность и окалиностойкость. Критерии жаропрочности: длительная прочность, ползучесть. Влияние легирующих элементов на жаропрочность и окалиностойкость. Теплоустойчивые, жаропрочные и окалиностойкие стали. Жаропрочные сплавы. Составы. Свойства. Области применения.			
Тема 6 Конструкционные стали общего назначения	5		
Конструкционные стали общего назначения: улучшаемые, пружинные, подверженные поверхностному упрочнению, строительные. Марки. Свойства. Применение.			
Тема 7 Конструкционные стали специального назначения	5		
Жаропрочность и окалиностойкость. Критерии жаропрочности: длительная			

Наименование и содержание учебных модулей, тем и форм контроля	Объем (часы)		
	очное обучение	очно-заочное обучение	заочное обучение
прочность, ползучесть. Влияние легирующих элементов на жаропрочность и окалиностойкость. Теплоустойчивые, жаропрочные и окалиностойкие стали. Жаропрочные сплавы. Составы. Свойства. Области применения.			
Тема 8 Стали и сплавы с особыми физическими свойствами	8		
Штамповые стали. Быстрорежущие стали. Износостойкие стали. Котельные стали. Коррозионно-стойкие стали			
Текущий контроль 2 Сдача отчетов по практическим работам	1		
Модуль 3 Цветные металлы и сплавы, инструментальные материалы, композиционные материалы.			
Тема 9 Тяжелые цветные металлы	5		
Медь и ее свойства. Область применения. Сплавы меди. Принципы маркировки медных сплавов. Латунь. Классификация латуней по структуре. Деформируемые и литейные латуни. Марки латуней, составы, свойства. Применение латуней. Бронзы. Виды бронз: оловянистые, алюминиевые, сложного химического состава. Литейные и деформируемые бронзы. Марки, составы, свойства, области применения. Антифрикционные сплавы. Классификация.			
Тема 10 Легкие цветные металлы	3		
Титан. Свойства титана. Газонасыщение титана. Титановые сплавы. Составы. Свойства. Области применения. Алюминий и его свойства. Алюминиевые сплавы: деформируемые, не упрочняемые термической обработкой; литейные и ковочные. Марки, составы свойства, области применения. Магний и его свойства. Магниевые сплавы. Литейные и деформируемые магниевые сплавы. Марки, составы, свойства, области применения.			
Тема 11 Инструментальные материалы, композиционные материалы	3		
Требования предъявляемые к инструментальным материалам. Классификация и маркировка инструментальных материалов. Углеродистые и низколегированные стали. Быстрорежущие стали. Твердые сплавы. Составы, термическая обработка инструментальных материалов. Композиционные материалы.			
Текущий контроль 3 Сдача отчетов по практическим работам	3		
Контрольная работа	5		
Промежуточная аттестация по дисциплине - зачет	8		
ВСЕГО:	108		

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

3.1. Лекции

Номера изучаемых тем	Очное обучение		Очно-заочное обучение		Заочное обучение	
	Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)
1	5	4				
2	5	4				
3	5	4				
4	5	4				
5	5	4				
6	5	4				
7	5	2				
8	5	2				
9	5	4				
10	5	4				
11	5	2				
ВСЕГО:		36				

3.2. Практические занятия

Номера изучаемых тем	Наименование лабораторных занятий	Очное обучение		Очно-заочное обучение		Заочное обучение	
		Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)
1	Макроскопический и микроскопический анализ металлов	5	4				
2	Диаграммы состояний двойных сплавов	5	4				
2	Измерение твердости материалов	5	2				
2	Структура сплавов механические смеси	5	2				
2	Определение критических точек сплавов	5	2				
3	Диаграмма состояний сплавов Fe-Fe ₃ C	5	4				
4	Исследование структуры отожженных сталей	5	4				
4	Исследование структуры закаленных сталей	5	2				
5	Маркировка	5	4				
3	Структура и свойства серых чугунов	5	2				
5	Износостойкие стали	5	2				
8	Быстрорежущие стали	5	4				
ВСЕГО:			36				

3.3. Лабораторные занятия

Не предусмотрено

4. КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Не предусмотрено

5. ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ УСПЕВАЕМОСТИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ

Номера учебных модулей, по которым проводится контроль	Форма контроля знаний	Очное обучение		Очно-заочное обучение		Заочное обучение	
		Номер семестра	Кол-во	Номер семестра	Кол-во	Номер семестра	Кол-во
1-3	Сдача отчета по практическим работам	5	3				
1-3	Контрольная работа	5	1				

6. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА ОБУЧАЮЩЕГОСЯ

Виды самостоятельной работы обучающегося	Очное обучение		Очно-заочное обучение		Заочное обучение	
	Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)
Усвоение теоретического материала	5	14				
Подготовка к практическим занятиям	5	14				
Подготовка к зачету	5	8				
ВСЕГО:		36				

7. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

7.1. Характеристика видов и используемых инновационных форм учебных занятий

Не предусмотрено

7.2. Система оценивания успеваемости и достижений обучающихся для промежуточной аттестации

традиционная

балльно-рейтинговая

8. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1. Учебная литература

а) основная учебная литература

Солнцев Ю.П. Материаловедение [Электронный ресурс]: учебник для вузов/ Солнцев Ю.П., Пряхин Е.И.— Электрон. текстовые данные.— СПб.: ХИМИЗДАТ, 2014.— 784 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/22533>.— ЭБС «IPRbooks», по паролю.

б) дополнительная учебная литература

1. Гропянов А.В. Материаловедение: Учебно-методическое пособие к практическим и лабораторным занятиям. [Текст]: учебно-методическое пособие / А.В. Гропянов, Г.Н. Теплухин, Н.Н. Ситов, М.Н. Жукова. – СПбГТУ РП. – СПб., 2013. – 78 с.
2. Гропянов А.В. Диаграммы состояний двойных сплавов. [Текст]: методические указания / А.В. Гропянов, Н.Н. Ситов, М.Н. Жукова. – СПбГТУ РП. – СПб., 2014. – 22 с. Гропянов А.В. Диаграммы состояний двойных сплавов. [Текст]: методические указания / А.В. Гропянов, Н.Н. Ситов, М.Н. Жукова. – СПбГТУ РП. – СПб., 2015. – 22 с.

8.2. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Не предусмотрено

8.3. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", необходимых для освоения дисциплины

Не предусмотрено

8.4. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости)

Microsoft Windows 8.1
Microsoft Office Professional 2013

8.5. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

1. Лекционная аудитория с мультимедийным учебным комплексом.
2. Учебная лаборатория « Материаловедение и горячая обработка», учебная лаборатория «Материаловедение».

8.6. Иные сведения и (или) материалы

Мультимедийный учебный комплекс.
Учебно-практический комплекс на базе микроскопа ЛОМО со встроенным видео-регистратором.
Комплект микрошлифов.
Комплект учебных видеозаписей.

9. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Виды учебных занятий и	Организация деятельности обучающегося
------------------------	---------------------------------------

самостоятельная работа обучающихся	
Лекции	<p>Обеспечивают теоретическое изучение дисциплины. На лекциях излагается основное содержание курса, иллюстрируемое примерами, широко используется зарубежный и отечественный опыт по соответствующей тематике.</p> <p>Освоение лекционного материала обучающимся предполагает следующие виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • конспект лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы и формулировки; пометать важные мысли, выделять ключевые слова, термины. <p>Если самостоятельно не удастся разобраться в материале, необходимо сформулировать вопрос и задать преподавателю на консультации или на практическом занятии.</p>
Практические занятия	<p>Подготовка к практическим занятиям предполагает следующие виды работ: работа с конспектом лекций;</p> <ul style="list-style-type: none"> • подготовка ответов к контрольным вопросам; • подготовка к контрольной работе; • просмотр рекомендуемой литературы, работа с конспектом лекций;
Самостоятельная работа	<p>Данный вид работы предполагает расширение и закрепление знаний, умений и навыков, усвоенных на аудиторных занятиях путем самостоятельной проработки учебно-методических материалов по дисциплине; подготовки к контрольным работам и зачету. Самостоятельная работа выполняется индивидуально, а также может проводиться под руководством преподавателя.</p> <p>Следует предварительно изучить методические указания по выполнению самостоятельной работы.</p> <p>При подготовке к зачету необходимо ознакомиться с перечнем вопросов, проработать конспекты лекций и практических занятий, рекомендуемую литературу, получить консультацию у преподавателя.</p>

10. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

10.1. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

10.1.1. Показатели оценивания компетенций на этапах их формирования

Код компетенции (этап освоения)	Показатели оценивания компетенций	Наименование оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
ОПК-2(2)	<p>1) Демонстрирует методики расчета двухкомпонентных диаграмм фазовых равновесий.</p> <p>2) Демонстрирует основы использования микроскопического анализа фазового состава материала в отраженном свете.</p> <p>3) Оценивает влияние изменений внутренних или внешних факторов системы на фазовый состав.</p> <p>Анализирует результаты с привлечением математического аппарата.</p>	<p>1. Устное собеседование</p> <p>2. Практическое типовое задание</p>	<p>1. Перечень вопросов к зачету (73 вопроса)</p> <p>2. Практические типовые задания (10 задач)</p>
ПК-2 (2)	<p>1) Способен осуществлять подбор основных и вспомогательных материалов</p> <p>2) Объяснять целесообразность выбора конструкционного материала</p>	<p>1. Устное собеседование</p> <p>2. Практическое типовое задание</p>	<p>1. Перечень вопросов к зачету (73 вопроса)</p> <p>2. Практические типовые задания</p>

Код компетенции (этап освоения)	Показатели оценивания компетенций	Наименование оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
	3) Знаком с новейшими методами испытаний и оценки оборудования, материалов и процессов, используемых при реализации технологических процессов.		(10 задач)

10.1.2. Описание шкал и критериев оценивания сформированности компетенций

Критерии оценивания сформированности компетенций

Оценка по традиционной шкале	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Практическое задание
зачтено	Обучающийся показывает достаточный уровень знаний основных физических законов, законов физики твердого тела и химизма твердофазных превращений, их влияние на технологические и эксплуатационные свойства материалов и значение этих величин. Ориентируется в основных понятиях и определениях; усвоил основную литературу. Допускает незначительные погрешности при ответах на вопросы экзаменационного билета и дополнительные вопросы преподавателя.	Обучающийся демонстрирует достаточное понимание условия задачи, владение навыками его анализа, выбора оптимальных температурно-временных режимов термической и химико-термической обработки материалов, умение правильно рассчитать фазовый состав исходных и конечных продуктов. Допускает незначительные погрешности при применении математического аппарата для реализации плана решения задачи. Получил правильный ответ, но испытывает затруднения с его интерпретацией.
незачтено	Обучающийся не имеет достаточного уровня знания дисциплины; не может сформулировать основные физические законы, законы физики твердого тела и химизма твердофазных превращений, их влияния на технологические и эксплуатационные свойства материалов; плохо ориентируется в основных понятиях и определениях; плохо знаком с основной литературой; допускает при ответе на экзамене существенные ошибки и не может устранить их даже под руководством преподавателя. Попытка списывания, использования неразрешенных технических устройств или пользование подсказкой другого человека.	Обучающийся не может проанализировать условие задачи, наметить план ее решения, не способен правильно рассчитать фазовый состав исходных и конечных продуктов, назначить выбор температурно-временных режимов, не владеет математическим аппаратом. Представление чужой работы, отказ от выполнения задания

* **Существенные ошибки** – недостаточная глубина и осознанность ответа (например, студент не смог применить теоретические знания для объяснения явлений, для установления причинно-следственных связей, сравнения и классификации явлений и т.д.).

* **Несущественные ошибки** – неполнота ответа (например, упущение из вида какого-либо нехарактерного факта, дополнения при описании процесса, явления, закономерностей и т.д.); к ним могут быть отнесены оговорки, допущенные при невнимательности студента.

10.2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций

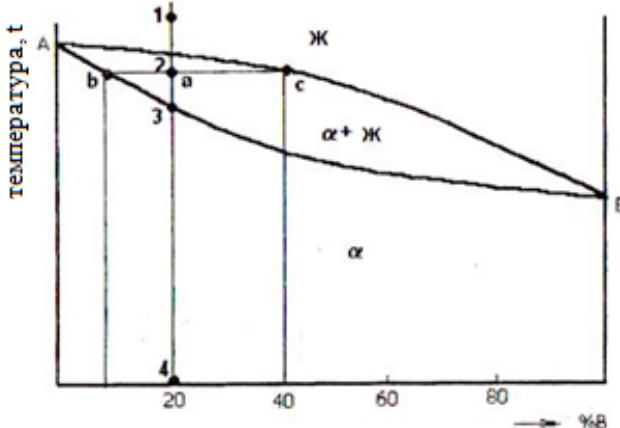
10.2.1. Перечень вопросов, разработанный в соответствии с установленными этапами формирования компетенций

№ п/п	Формулировка вопросов	№ темы
1	Металлы, как основные конструкционные материалы. Понятие кристаллического строения вещества, элементарная ячейка, основные типы кристаллических решеток, параметры элементарной ячейки.	1
2	Полиморфизм. Анизотропия. Магнитные превращения.	1
3	Несовершенства кристаллического строения (дефекты кристаллической структуры). Их типы и влияние на показатели свойств металлов и неметаллов.	1
4	Основные свойства материалов: прочность, твердость, ударная вязкость, усталостная прочность.	1
5	Макроскопический и микроскопический анализ материалов. Возможности и назначение.	1
6	Кристаллизация металлов. Влияние степени переохлаждения (скорости охлаждения) на механические свойства отливок. Строение металлического слитка. Модифицирование расплава для получения мелкокристаллической структуры.	2
7	Правило фаз Гиббса, отличие правила фаз для твердофазных систем. Правило рычага и правило отрезков.	2
8	Диаграмма состояний сплавов с неограниченной /полной/ растворимостью компонентов. Фазы. Структуры.	2
9	Диаграмма состояний сплавов механических смесей. Фазы. Структуры.	2
10	Диаграмма состояний сплавов с ограниченной растворимостью компонентов. Фазы и структуры.	2
11	Диаграмма состояния сплавов с химическим соединением. Фазы. Структуры.	2
12	Зависимость показателей свойств сплавов от вида диаграмм состояния /Закон Н.С. Курнакова/.	2
13	Диаграмма состояния железо-углерод /железо-цементит/. Равновесные фазы. Области сталей и чугунов. Правило фаз. Правило отрезков.	3
14	Влияние содержания углерода на свойства сталей.	3
15	Постоянные примеси в сталях. Происхождение примесей в сталях. Очистка сталей от вредных примесей.	3
16	Скрытые примеси в сталях. Специальные примеси в сталях. Очистка сталей от вредных примесей.	3
17	Классификация сталей – основные способы классификации.	3
18	Способы производства стали. Мартеновский, конверторный, электростали. Достоинства и недостатки процессов.	3
19	Классификация углеродистых сталей по качеству и назначению. Маркировка углеродистых сталей.	3
20	Способ производства чугуна. Исходное сырье, основные параметры процесса доменной выплавки чугуна.	3
21	Чугуны. Виды чугунов. Свойства чугунов. Классификация чугунов.	3
22	Серые чугуны. Разновидности. Маркировка серых чугунов. Форма графита. Металлическая основа - виды. Свойства.	3
23	Наклеп и рекристаллизация. Определение температуры рекристаллизации железа и других металлов.	4
24	Критические точки стали.	4
25	Превращение переохлажденного аустенита в стали. Продукты превращения переохлажденного аустенита и их свойства.	4
26	Неравновесные структуры в сталях.	4
27	Отжиг. Виды отжига. Определение температуры нагрева для отжига стали по диаграмме железо-углерод.	4
28	Отжиг первого и второго рода. Температурные условия. Области применения.	4
29	Закалка стали. Выбор температуры нагрева и скорости охлаждения для закалки. Критическая скорость закалки. Структура закаленной стали. Закаливаемость и прокаливаемость стали.	4
30	Неполная закалка стали. Области применения. Выбор температуры нагрева и скорости охлаждения.	4
31	Полная закалка стали.	4
32	Среды для нагрева и охлаждения сталей при их закалке.	4
33	Способы закалки сталей.	4
34	Нормализация стали. Определение температуры нагрева и скорости охлаждения. Области применения нормализации.	4
35	Отпуск стали. Назначение. Влияние температуры отпуска на структуру и свойства стали.	4
36	Отпуск стали. Процессы, проходящие в закаленной стали при отпуске. Влияние температуры отпуска на структуру и свойства стали.	4

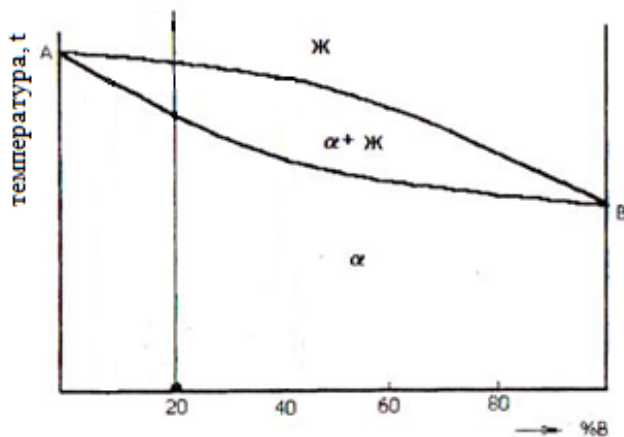
37	Отпуск стали. Разновидности отпуска. Процессы, происходящие в закаленной стали при отпуске. Влияние температуры отпуска на структуру и свойства стали.	4
38	Улучшение стали. Какие стали являются улучшаемыми.	4
39	Химико-термическая обработка. Цементация. Стали, подверженные цементации. Структура и свойства цементованного слоя. Окончательная термическая и механическая обработка стали после цементации	4
40	Химико-термическая обработка. Азотирование. Стали, подверженные азотированию.	4
41	Химико-термическая обработка. Нитроцементация и поверхностная металлизация.	4
42	Прокатка сталей, способы и их назначение.	4
43	Волочение, изготовление проволоки.	4
44	Легированные стали, обозначение легирующих элементов	5
45	Легированные стали, маркировка легированных инструментальных и конструкционных сталей.	5
46	Специальные легированные стали: автоматные, электротехнические, быстрорежущие, износостойкие	5
47	Углеродистые стали обыкновенного качества. Принципы маркировки. Области применения.	6
48	Качественные и высококачественные углеродистые конструкционные стали. Маркировка, области применения.	6
49	Влияние содержания серы и фосфора на механические характеристики конструкционных сталей.	6
50	Основные принципы маркировки конструкционных углеродистых и конструкционных легированных сталей.	6
51	Качественные и высококачественные углеродистые инструментальные стали.	7
52	Основные легирующие элементы, обеспечивающие жаростойкость и жаропрочность сталей. Методы оценки жаростойкости и жаропрочности сталей.	7
53	Основные критерии жаропрочности и жаростойкости. Примеры легированных жаропрочных и жаростойких сталей и сплавов. Области их применения.	7
54	Инструментальные материалы высокой твердости: металлокерамические, их маркировка; минералокерамические режущие инструментальные материалы.	8
55	Штамповые стали. Стали для холодной и горячей штамповки. Термическая обработка. Марки сталей.	8
56	Быстрорежущие стали, назначение, показатели свойств, термическая обработка.	8
57	Износостойкие стали, типы износостойких сталей.	8
58	Котельные стали.	8
59	Коррозионно-стойкие стали. Влияние легирующих элементов. Хромистые и хромоникелевые стали. Межкристаллитная коррозия.	8
60	Медь и ее свойства. Области применения. Классификация и маркировка медных сплавов. Области применения медных сплавов.	9
61	Латуни. Деформируемые латуни. Состав. Маркировка. Термическая обработка. Механические свойства.	9
62	Литейные латуни. Принципы маркировки. Области применения.	9
63	Бронзы литейные и деформируемые. Принципы маркировки. Примеры марок бронз. Термическая обработка. Механические свойства.	9
64	Титан и его свойства. Титановые сплавы. Классификация титановых сплавов. Термическая обработка титановых сплавов. Механические свойства.	10
65	Алюминий и его сплавы. Свойства алюминия. Классификация алюминиевых сплавов. Марки. Состав. Термическая обработка. Свойства.	10
66	Литейные алюминиевые сплавы. Маркировка. Термическая обработка. Механические свойства.	10
67	Деформируемые алюминиевые сплавы. Классификация. Маркировка. Термическая обработка. Механические свойства.	10
68	Высокопрочные алюминиевые сплавы. Марки. Состав. Термическая обработка. Механические свойства.	10
69	Магний и его свойства. Литейные и деформируемые сплавы магния. Термическая обработка. Механические свойства магниевых сплавов.	10
70	Неметаллические материалы. Основные виды. Пластмассы, их классификация, составы, области применения.	11
71	Порошковая металлургия. Порошковые материалы, понятие пористости.	11
72	Композиционные материалы. Матрица и наполнитель. Свойства композитов. Применение композитов.	11
73	Влияние материала и объемной доли пор на области применения порошковых материалов.	11

10.2.2. Вариант типовых заданий, разработанных в соответствии с установленными этапами формирования компетенций

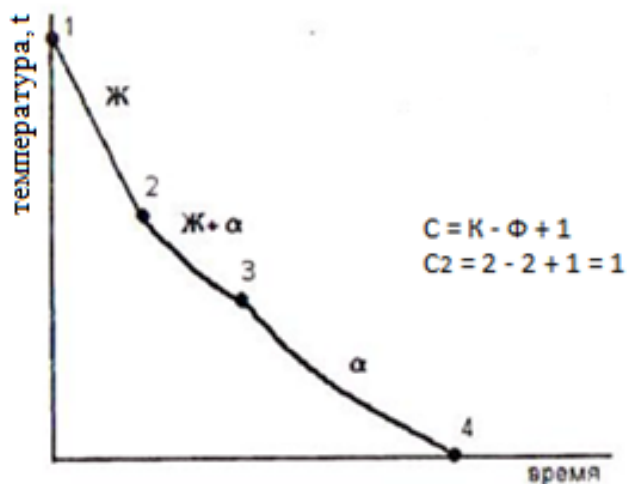
№ п/п	Условия типовых задач	Ответ
-------	-----------------------	-------

1	<p>Расшифровать указанные марки:</p> <p>У10А 18ХГТ Р9 СЧ10 Т15К6</p>	<p>У10А - углеродистая инструментальная высококачественная сталь с содержанием углерода 1,0%.</p> <p>18ХГТ - конструкционная качественная легированная сталь с содержанием углерода 0,18%, Г-марганца 1,5%, Т-титан 1,5%.</p> <p>Р9 - быстрорежущая инструментальная сталь с содержанием более 1% углерода, Р- индекс данной группы стали, вольфрама- 9%.</p> <p>СЧ10 - серый чугун с пределом прочности $\sigma_b = 100$ МПа.</p> <p>Т15К6- титано-вольфрамовый карбидный твердый сплав, обозначается буквами Т, К. Карбида титана 15%, кобальта 6%, карбид вольфрама 79%</p>
2	<ol style="list-style-type: none"> Нарисовать диаграмму состояния сплавов, с неограниченной растворимостью компонентов Указать во всех областях диаграммы фазовый состав. Указать во всех областях диаграммы структурный состав. Для сплава с содержанием 20% В: <ul style="list-style-type: none"> - определить состав фаз в сплаве для любой точки между ликвидусом и солидусом; -определить количество каждой из фаз для той же точки. 	<ol style="list-style-type: none"> Нарисовать диаграмму состояния сплавов с неограниченной растворимостью компонентов в твердом состоянии (рис. 1).  <ol style="list-style-type: none"> Указать во всех областях диаграммы фазовый состав (см. диаграмму). Указать во всех областях диаграммы структурный состав (см. диаграмму) – α – твердый раствор. Состав фаз, (В, %) <ul style="list-style-type: none"> $\text{Ж} - c - 40$ $\alpha - b - 8$ Количество фаз: <ul style="list-style-type: none"> $Q_{\text{ж}} = ba / bc \cdot 100 = 12 / 32 = 37\%$; $Q_{\alpha} = ac / bc \cdot 100 = 20 / 32 = 63\%$.
3	<ol style="list-style-type: none"> Нарисовать диаграмму состояния сплавов, с неограниченной растворимостью компонентов Указать во всех областях диаграммы фазовый состав. Указать во всех областях диаграммы структурный состав. Для сплава с содержанием 20% В. <ul style="list-style-type: none"> а. построить кривую охлаждения данного сплава и указать происходящие при охлаждении превращения во всем температурном интервале охлаждения от температуры плавления до комнатной; Указать самый тугоплавкий 	<ol style="list-style-type: none"> Нарисовать диаграмму состояния сплавов с неограниченной растворимостью компонентов в твердом состоянии (рис. 1).

сплав или компонент.



2. Указать во всех областях диаграммы фазовый состав (см. диаграмму).
3. Указать во всех областях диаграммы структурный состав (см. диаграмму) – α – твердый раствор.
4. Для сплава с содержанием 20 % **В**:
- построить кривую охлаждения (рис. 2);



5. Указать самый тугоплавкий сплав или компонент.
Самый тугоплавкий компонент – **А**.

10.3. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности), характеризующих этапы формирования компетенций

10.3.1. Условия допуска обучающегося к сдаче зачета и порядок ликвидации академической задолженности

Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

10.3.2. Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

устная

письменная

компьютерное тестирование

иная

10.3.3. Особенности проведения зачета

- Возможность пользоваться калькулятором;
- Время на подготовку ответа по билету 50 минут.